

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2001-325351
(43)Date of publication of application : 22.11.2001

(51)Int.Cl. G06F 17/60
// 841J 29/38

(21)Application number : 2001-033105
(22)Date of filing : 09.02.2001

(71)Applicant : SEIKO EPSON CORP
(72)Inventor : ARIGA SHUICHI
SATO RYOHEI

(30)Priority

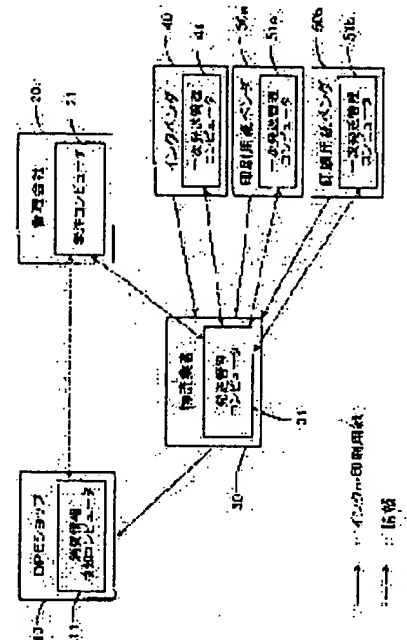
Priority number : 2000062600 Priority date : 07.03.2000 Priority country : JP

(54) CONSUMABLES DELIVERY MANAGEMENT SYSTEM, DIGITAL PHOTOGRAPHIC IMAGE PRINTER, CONSUMABLES DELIVERY MANAGING METHOD, AND MEDIUM WITH RECORDED CONSUMABLES DELIVERY MANAGING PROGRAM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To solve the problem that it is troublesome for employees to pay attention to the consumption states of consumables and the problem that it is difficult to circulate low-priced printing forms, etc., of high quality on a market that a new printing form trader, etc., is hindered in joining.

SOLUTION: The consumables consumption state of a main-body product which uses consumables is detected and a sending indication is automatically sent by a computer connected through the Internet according to the detected state. A sending trader immediately sends consumables according to the sending indication and makes a primary sending indication according to the stock quantity to secure the stock. An employee need not take trouble to replenish the product with consumables and the free competition of printing media can be accelerated.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]
[Date of sending the examiner's decision of rejection]
[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Japanese Publication for Unexamined Patent Application
No. 325351/2001 (Tokukai 2001-325351)

A. Relevance of the Above-identified Document

This document has relevance to claims 1 to 29 of the present application.

B. Translation of the Relevant Passages of the Document

[MEANS TO SOLVE THE PROBLEMS]

[0010]

Further, it is needless to say that: the consumables delivery management system according to the present invention can not only perform a delivery management of consumables used in the digital photographic image print device in the DPE shop as described above, but also perform a delivery management with respect to consumables used in various devices. For example, an ink cartridge and a toner cartridge in a printer or a copying machine are covered by the delivery management system. Alternately, since print papers are consumed, it is also possible to deliver consumables so that the user do not care about a condition of the printing device by constructing the system according to the present invention with respect

to the foregoing consumables. Further, in the present invention, since the dispatcher positively delivers consumables, the dispatcher can collect used consumables so as to recycle the used consumables efficiently.

[0021]

Further, the consumption state detecting means of the consumption state detecting computer can be realized by detecting a consumption state of consumables used in a body product. As an example of its arrangement, the invention recited in claim 7 is to detect an amount of remaining ink consumed in the body product by means of the remaining ink sensor. That is, in a case where the body product is a printer, ink is consumed upon printing. Then, if the amount of the remaining ink is detected, it is possible to detect a consumption state of the ink, i.e., consumables.

[0022]

Here, there are various arrangements for detecting the amount of remaining ink, so that the following arrangements can be employed. A predetermined IC is installed in an ink cartridge, and the number of printed dots etc. is counted. The counted value is subtracted from a predetermined initial value. The resultant is stored on the predetermined IC as

required, so that the amount of remaining ink can be detected. Also, an optical sensor or a physical sensor is provided in a cartridge filled with ink, so that the amount of remaining ink can be directly detected. Other detecting methods similar to them can be employed. Of course, in a case where inks of plural colors are used, the amount of each remaining ink can also be detected.

[0023]

Further, as an example of another arrangement for detecting the consumption state of consumables, the invention recited in claim 8 is to detect the amount of remaining print medium consumed in the body product by means of a remaining print medium sensor. That is, in the case where the body product is a printer, the print medium is consumed upon printing. Then, if the amount of remaining print medium is detected, it is possible to detect the consumption state of the print medium, i.e., consumables.

[0024]

Here, there are various arrangements for detecting the amount of remaining print medium, so that the following arrangements can be employed. For example, a predetermined "end" marker is added to a starting point of a print paper roll which is stoked in a rolling manner. A sensor performs detection as to whether the

"end" marker is exposed or not, so that the amount of remaining paper can be detected. Also, an optical sensor or a physical sensor is provided, so that the amount of remaining paper can be detected. Other than this, various print mediums can be conceived. In a case where label printing is performed with respect to a surface of CD-R, it is possible to detect a remaining amount of CD-R by providing an optical sensor or a physical sensor on a stacker of CD-R. Further, since images having different sizes are printed on the print medium, a printed area may be grasped in accordance with the size of the printed area so as to detect the remaining amount of the print medium.

[0025]

Further, as an example of another arrangement for detecting the consumption state of consumables, the invention recited in claim 9 is arranged so that the number of print mediums printed by the body product is counted by means of a print medium counting section. That is, if an initial amount of the print mediums are grasped in advance, it is possible to detect the consumption state of the print mediums by counting the number of printed print mediums. Here, there are various arrangements for counting the number of the print mediums, so that the following arrangements can

be employed. A predetermined IC having a counter memory is provided in a printer, and increment is performed with respect to a counter in the predetermined IC in terms of each printing. Similar arrangements can be employed. The arrangement in which the predetermined IC is used can be realized by using IC etc. provided in a printing apparatus etc. Thus, it is not required to use a special sensor in counting the number of print mediums.

[0026]

Further, the dispatch instruction information outputting means is realized by outputting the dispatch instruction information in accordance with the consumption information. As an example of its arrangement, the invention recited in claim 10 is arranged so that the consumption amount is predicted in accordance with the number of print mediums. That is, if the number of print mediums is counted, it is possible to grasp the remaining amount of the used print mediums with respect to the print mediums whose number has been counted, so that the remaining amount of ink can be predicted. Then, in accordance with the prediction, the dispatch instruction information is outputted.

[0029]

Further, in the invention recited in claim 13, each kind of the consumables is provided to the body product by a commutative consumables unit which is detachable. That is, each consumable can be replaced in each unit, so that used units can be easily collected when the consumables are delivered from a dispatcher, who dispatched the consumables upon receipt of notice with respect to the consumables corresponding to the dispatch instruction. Further, in a case where the dispatcher also delivers a consumable dispatched at the first stage, the collected units are returned together to the first-stage dispatcher to promote the reuse of them, so that it is possible to construct a collection cycle which brings about no garbage.

[0046]

The consumption state detecting computer 11 can detect a consumption state with respect to ink and print paper used in the digital photographic image print device, and can output consumption data based on the detected consumption state via the Internet network.

[0048]

The consumables status is based on the obtained consumption data, and indicates the status of the respective consumables used in the corresponding DPE

shop. That is, types of the respective consumables are distinguished from each other by an identification number.

[0049]

The delivery company 30 collects the used cartridges at the DPE shop 10.

[0050]

Also as to the stock data, types of the respective consumables are distinguished from each other by an identification number as in the consumption status.

[0053]

The management company 20 asks for the payment with respect to the consumables delivered to the DPE shop 10.

④問題を解決するための手段、上記目的を達成するための、請求項にみられる発明においては、両材料を応用する本体製品の内部に両材料を品用表と称される構成要素として配置し、両材料を各配置部においてコンベンショナルな技術に基づいて両材料を導出する導出コンベンショナルな技術を用いた導出管理を行う導出管理コンベンショナルな技術、コンベンショナルな導出管理に用いられる一方向性導出コンベンショナルな導出管に接続して両材料の配給管を導出する。

[illegible][illegible]

1000」のような表現の具体所としては、物販業者が発送管理コンピュータを備え、インターネットや印刷用紙、ペンが一次販賣店にコンピュータを備えることが挙げられる。この場合、消耗品の発送費はおよび伝送管理を専門業者とする物販業者が担うことにより消減するものと期待されるべきである。また、インターネットや印刷用紙、ペンが自社内で在庫を管理する必要はなく、受注生産を行えばよい。

[illegible]

め多くの企業が低コストで消耗品の提供者として参入することが可能になり、消耗品の流通および価格競争がより活況になる。ひろん、一国内のみならず世界的規模での消耗品の流通を可能にすることもできる。

[illegible][illegible]

10011 以上のような商品の配送を行うことが、現在コンピュータにおいて市販のソフトウェアに実現されていることは好適である。そのため、請求項 2 に記載の発明のように、前記前記出力手段がコンピュータに配送手段としてコンピュータに配送し、前記手段を構成することがなされる。すなわち、前記商品の配送先とを知らせるには本発明に接続される前記受信機がコンピュータで行うのが好適である。同様に配送先とコンピュータで配送後および配送済み時刻情報出力することによって、取引発生コンピュータに配送発生とコンピュータで行うとい、このように本ソフトウェアによると前記商品円滑に配送させることが可能になるため、かかる前記に關する金銭的を円滑にすることを好適である。そのため、請求項 3 に記載の発明においては前記コンピュータと配送専用ソフトウェアといふシステムを組み合わせて、この前記前記に基づいて又は、前記前記を構成する。そして、通信情報に基づいて又は、前記前記情報を出

力し、消費税低減コンピュータに出力させる。すなわち、消費税率低減コンピュータを使用して算出される自らが消費税率の増減をコンピュータで記憶させた商品の適切な買入れ価格を知ることができる。また、消費税率低減コンピュータに、消費税率が適用される商品の適切な買入れ価格をコンピュータあるいは外部コンピュータにおいて人間的な計算作業が全く不要で自動的に、容易に適切な買入れ価格算出ことができる。

[illegible][illegible]

発送管理ソフトウェアによって同製品の一次発送指示を出すことから、発送管理ソフトウェアの使用者が一次発送に対する原価等の支出を行うのが通常である。

10014) そこで、一次発送管理ソフトウェアから一次発送同製品に対する支出は、請求情報を出し、発送管理ソフトウェアにて通知をせよとて、発送管理ソフトウェアの使用者に、一次発送同製品の支出を行わせること、一次発送同製品の支出は、請求情報との関係が活用可能であること、

館であり、主に生産原産地を訴求することがめざられる。このように、各コンシューマーにその市に対する消費意識を向上させるべく、本館は定期的に地域に貢献し、活動をを行うことによって、適切な時期に積極的に真実・情報を発信することをめざす。

(10015) この他にも委託販売を行う手段としては種々の選択肢を用いることが可能であり、上記のコンシューマーに必要とする商品品目を設計し、本館製品を利用する利用者に月替わりの限定品・価格を提示すること、これもできし、本館製品の更なる実績、例えば、本館製品の買取値の場合には買取価格等に所定の損益を加えることを図ることもできる。

【10016】上座嘉祥においては、一次送道管理によってマチに対して一次送道指示を出すことによってマチマチに対してマチ送道をも自動的に行なうシステムを構築できる点で特許である。しかし、一次送道管理コンピュータに対する、一次送道指示は位置情報に応じて行なわれることに対し、一次送道指示は頻度ではなく、一次送道管理コンピュータを離れた商業状況は津山コンピュータと送道マチマチで一次送道管理コンピュータとの間の送道管理を自動化してまわれば特許品送道マチを低廉にするという効果は得られる。

[illegible]

10018) さらに、上述のように前記作品を使用する本
 体製品は、当該本体製品の適用に応じて本記製品自体の
 メンテナンスを必要とするのが通常である。そこでこ
 うで、請求項1に記載の発明のようにメンテナンス管理コ
 ンピュータを構成すると実現できる。すなわち、当該マ
 ニュエナス管理コンピュータはメンテナンス時期情報、手
 間とメンテナンス指示情報出力手段とを具備し、マンデ
 ナンス時期情報手段にて本体製品の使用状況に基づくマ
 ニュエナス時期情報を検知し、メンテナンス指示情報出力手
 段にて検知したメンテナンス時期に基づいてメンテナンス
 指示情報を出力する。

[illegible][illegible]

(9)

【00037】さらに、請求項4にかかる発明によれば、適切な時期に確実に支払われる請求を實行することができ、さらに、請求項5にかかる発明によれば、買取に必要とされる家財の消費状況に応じた返還を行うことができ、従来目が消耗品を補充するために買取を努力する者として低減するとともに当該家財に対して消耗品を安定的に供給することができ、る。

10038)さらに、請求項6にかかる発明によれば、本体製品のメンテナンスを的確に実施することができる。さらに、請求項7にかかる発明によれば、本体製品がプリントである場合に、附品たるインクの消費状態を知ることができる。

10039)に於て、請求項8にかかる発明によれば、本体製品がグリーン化である場合に、同様の印刷媒体の用紙状況を検知することから、同様の用紙状況にかゝる発明によれば、本体製品がグリーン化である場合には、同様の印刷媒体の用紙状況を検知することから、請求項10にかゝる発明によれば、印刷媒体の残量に応じて乗込指示報を出力することができ、

〔10040〕さらに、請求項1にかかるとして、
バ、自動的に本体外製品毎の消耗品の個数値を算出すること
がとされる。また、消耗品の配送待ちによる本体外製品の
運用停止に追い込まれることはなく、さらに、本体外製品
毎に異なる使用者ノーズに交じることがある。さらに
は、請求項12にかかるとして、本発明にかかるものによ
り、消耗品管理システムによって前記商品の配送を受ける者
に対する課金額を容易に計算することができる。

[illegible]

100.421)さらに、請求人Bにからる発明によれば、デジタル式写真機でデータの印刷装置を用いて製品を精製するために費やすべき労力を省くことができる。さらに、請求人Bはかかる発明により、容易に所販の製品をインジゲン特許品の販売を行うことができる。また、各店専賣の一環として売た後を行うことができ、さらに、売主インジゲンの特許品販売には商品に及ぶことが可能なデジタル式写真機用印刷装置を

【0043】さらに、請求項17にかかる発明によれば、従業員が消耗品を補充するために費やす労力を著しく低減し、さらに、印刷メディアの自由競争を促すことが可能な消耗品配送管理方法を提供することができる。

さらに、請求項18にかかる発明によれば、従業員が作
れ品を補充するために費やす労力を著しく低減し、さら
に、印刷メディアの自由頒布を促すことが可能な消耗品
配達管理プログラムを記載した媒体を提供することがで
きる。

[illegible]

行う会社であり、炭疽菌培養に21日を要している。物産課では、炭疽菌培養のマンゴと印刷用紙を各自が管理の仕様に適合して御し、DPPEコンシューマ10に納品する品を要する者であり、炭疽菌培養コンシューマ10を運営している。インボイスチャージは上記マンゴを生産して提供される者であり、一炭疽菌管理コンシューマ411を運営している。印刷用紙はペグ500、501は上記印刷用紙を製造して提供される者であり、一炭疽菌管理コンシューマ610、510を運営している。

[illegible][illegible]

の実績が含まれており、印刷プロセスにはDPEシシヨア
0にて実際に印刷した用紙サイズ等の印刷設定情報が含ま
れている。これらの情報は管理会社が新製品等の発売
や市場動向を把握する場合に有効である。

に基づいており、当該スレーブ装置が「0」に設定されている場合には、各項目の値は強制時間によって区別されており、デビエンスツリオにて処理している全ての作品の識別子と対応して「OKI」とある。ここで、「OKI」スレーブは前記の数量が十分であることを示しており、「NGJ」スレーブは数量が不足することを示しており、両者は行う必要がないことを示している。第2コンテンツ2-1はこの商品スレーブを監視して、異動指示信号を上記スレーブへ通知を介して出することが出来る。

注3コンベヤ1台の出力する送送指示情報を抽出し、特設装置30出力して当該装置所にある荷役品を識別するようにして、特設装置30は当該装置に対応したLEDディスプレイ10に当該指示にある荷役品を識別する。このため、特設装置30はLEDディスプレイ10にて使用されたLEDディスプレイ30の動作を感知する。一方、本装置の側面において、特設装置30は上述のように荷役品を本装置の存在に識別して、上のように特設装置コンベヤ31は当該装置所において各コンベヤに生じる吸損、すなわち一次送送指示情報を出発するようになっている。

【0050】このために、製造管理コンピュータ31は、図示しない任意のデータベースを参照しており、同一データベースには図3に示す在庫管理データを登録している。同在庫情報は、物流業者30が備蓄する在庫数値に基づく情報であり、各情報に基づき倉庫側へ行う必要があるか否かを示している。同在庫情報においては、上記在庫保有率データと同一又は同等品物の直前の在庫情報と上にて区別を示されており、物流業者30が備蓄している全ての原料品のデータとそれぞれについて「OK」あるいは「NG」というマスター番号が与えられている。ここで、「OK」マスター番号が付された原料品は十分であることを示しており、「N

G) スーツケースは消耗品の属が属しており、生産設備を行う必要があることを示している。発送管理コンピュータ31はこの在庫情を監視して、一次発送指示情を上位インターネット網を介して出力することができる。

【0055】上記一対発送管理コンテナ41は、上記発送管理コンテナ31が出力する一対発送指示信号を取得し、インベンダ40において当該一対発送指示にのかわかるインパを通知するようにしている。インベンダ40は当該通知に応じて当該インパを発生し、物受装置30は生産済みインパを回収して在庫に追加す

(10)

る。物販業者30はこの回収時に上仕使用済みインクが40、
 のリサイクルをインクが40に回収し、当該業者30から
 つのインクをインクを行。また、上記に使用済みイン
 とユーザ51、51bも同様に上仕使用済みインクを40
 ー31が50、50bに回収して使用済みインクを40に
 かる印刷用紙を返却するようになっている。印刷済紙
 紙50、50bは当該通知に応じて当該印刷用紙を返却す
 を渡し、物販業者30が生産済印刷用紙を回収して仕
 戻に追加する。

(1005年2月)のように特許権を有する上、上記製造所にかゝる消滅したD.P.エンボラーOに配当する。上に記述された状況は、エンボラーIは当該作品が「エンボラー」であることと通知して当該配当額を知知した旨の報告を上記エンボラーネット網を介して出付た。このようにして、一方、上記エンボラーネット21は当該作品の権利知情報を抽出し、当該製造所から該作品のステータス情報を「OK」に転送する。この結果、当該作品の状態に関する処理が完了し、以後当該作品にかゝる金銭請求を行ふ。

0に配属された原料品に対する支払いの帳簿を管理せられた
100631。本決算形態においては、DPEXの原料品に対する
0に付着した原料品に対して、製造した原料品に対する支払
はい請求を物価差3.0が管理された2.0に対して行うもの
うになっている。インベントリー帳簿に於ける支払い、増減
が50.0、50.0が一次売却原料品に対する支払い、増減
を行うようになっている。すなわち、インベントリー2.0
や取引明細帳50.0、50.0の含み分けは、生産し
た原料品の一次売却及び増減の面を反映し、物価差を0
は売却資金を得る必要があるため、管理金は2.0
当該一次売却増減の価格および売却料を含んだ付加価値
DPEXの7710から算出する。

[illegible]

(13)

発送用耗品に対する支払い請求情報を出力する。発注コンピュータ1において、ステップS280にて当該発送用耗品に対する支払い請求情報を取得し、ステップS290にて発送用耗品に対する支払い請求を通知する。

【0071】一方、印刷用紙の発注には、例えば、発着者30の在庫情報が少ない場合には印刷用紙が500aに対して450aの在庫情報が必要となるようになっており、発着者30コンピュータ31がマテリアル3330で在庫情報とマテリアル3340にて当該印刷用紙の在庫情報(ING)であるを知れると、マテリアル3350にてベンチマーク1を順次行なって発着指示情報を出力される。一次発着管理コンピュータ51では、マテリアル3400にて当該一次発着管理51を得て、マテリアル3410にてベンチに対して一次発着指示を通じて印刷用紙の生産を促すと、マテリアル3420にて一次発着管理51に対する支払いは在庫情報を出力する。発着管理コンピュータ31ではマテリアル3380にて当該一次発着消耗品に対する支払いは在庫情報を得て、マテリアル3370にて一次発着消耗品に対する支払いは請求を通知する。

【0077】このように、本発明によれば、アンテナポートが二つと成るが、アンテナケーブルを使用し、接続を行うことができる。図8は上記デジタル・アナログ変換ブリッジ部に設けられている。図9は上記デジタル・アナログ変換ブリッジ部にて提供される情報の一例を示しており、本例ではデジタル・アナログ変換ブリッジ出力値の異なる消費電力検知コシユータにて消耗品の残量を検出し、残量が少なくなったときに画面に示す取扱画面を遷移するようにしている。画面において、剩餘上面には印刷用紙がなくなっているものである旨のアラームを表示し、中央に残量可能な印刷用紙のリストが表示されている。

[illegible]

【0073】本発明によれば、上述のように商品品の消費状況を通知して販売を行うことによりDPPを享受する消費者が選別することができ、このため消費者の選別のために必ずしも上記全ての業者が商品品消費管理システムを構築しなくても、システムを構築する業者がより少なくてよいし、より多くの業者がシステムを構築してより便利なシステムにすることもできる。また、各コンピュータも上述の業者が別々に構築することによって、各コンピュータも上述の業者が別々に構築することが必須ではなく、各業者が個々のコンピュータを構築することと各業者との間接にシステムを構築することができ

【0074】図1は、本発明の給電装置の構成に示される構成要素のブロック図である。図1に示されるように、本発明の給電装置は、電源部10、変換部20、出力部30、制御部40、および通信部50を備えている。電源部10は、交流電源11と整流部12とを有する。交流電源11は、市電等の交流電源であり、整流部12は、交流電源11の交流電圧を直流電圧に変換する。変換部20は、整流部12の出力電圧を所定の電圧に変換する。出力部30は、変換部20の出力電圧を所定の電圧に変換する。制御部40は、変換部20の出力電圧を所定の電圧に変換する。通信部50は、変換部20の出力電圧を所定の電圧に変換する。

[illegible][illegible]

はこのデジタル写真画像プリント用機器のメンテナンスを行う。

合にはメソナマシナ期間であることを検出する。

【0078】この検出結果は、メチナチン表示情報として上記通知コンテンツ611に送信される。通知コンテンツ611は、メチナチン表示情報、および既述のデモグラフィ612のメチナチン表示情報、および既述のデモグラフィ612には、所定のデグラフィ613にメチナチンが必要である旨を、その店員、住所等を表示してメチナチン品の属性を本体製品番号0に通知する。本体製品番号0の通知を受け付けるとDPEシステム10は出荷バッチメチナチン表示情報からデグラフィ検索後グラフィコンテント管理や商品交換等のメチナチンを行う。このようにメチナチン時は消費財の使用量やデグラフィは、所定で検出されるので、各店舗には異なる本体製品番号、使用状況に応じた的確な時刻にメチナチンを行うことができる。一定期間の定期メチナチンと比較して異なる。

[illegible]

[0080] PC101は所定のシフトエース（F）103を介して各シフトサ1〜6と接続される。また、シフトサ102にて取り込んだデジタル写真画像やPC101が撮らぬ図示しないCDROMプレイヤーから読み込んだデジタル写真画像等を印刷することができる。各シフトサ1〜6は、図示しない用紙送り機構に接続し、用紙上にシフトされた印刷データの供給を受ける。各シフトサ1〜6毎に印刷を実行することができ、各シフトサ102を並列的に実行し得るのである。用紙サイズの印刷シフトを並列的に実行し得ることは、本システムにおいて印刷用紙サイズが揃えられればよく、印刷用紙サイズ104においては上記ロール状にしてシフトされた印刷用のニアエンバナーを抽出してシフトされた印刷機を使用し得ることを備えている。

【0081】各プリント#1~#6には各色毎のインクサ
 プラント105を備えており、インクサプラント105

(14)

[illegible][illegible]

【0083】ここで、PC101は上述のように、
10を抽出してマイナスタック109のイン
プをデフスタック1～460、インスタック105内
の格納するが、ここでインプを供給する手段は種々の手
法が採用可能である。本装置形態においては、デフスタ
ック109に宛て、1000個宛て入約にはPC101が
デフスタック107を制御して、インスタック105に封
てみながらインプを供給し、インスタック105
の内部で色パレットにわたるその時は色イン
プスタック105に対してインプを供給する。
なわち、電源投入時にインスタック105をフ
リにするによって通常は一日の営業時間内インプ
LOWになることはない。

1008L となった。いわゆる巨大 L となった。
 でその L へと、いわゆる巨大 L 105 のみ
 する処理を行うのでは、少しず時間がかすて多
 のインパサブタン L 105 が L 105 になった時
 分には、その高度インパサブタン処理を要する必要がある
 長い時間印刷が実行でなくなる。ことがあり得る。
 し、本処理開始時には、いわゆる巨大 L 105 になった時
 で金インパサブタン L 105 を L 105 にするで、一度

(17)

ンピュータ21において集計結果に対する外部からのアクセスを可能にする。発信コンピュータ21に集計の構成を付加するのみで発信指示所情報指示コンピュータ22を構成することである。ひょん、図15、16のように具体的な送付先等まで指示する必要がある場合は特定の情報は開示しないように構成することもできる。パソコンによって特定の者のみが特定の情報を閲覧可能になるよう構成することもできる。

【0098】以上説明したように、本発明によれば情報品を使用する本発明の所産品情報状況を確認し、インターネットを介して接続されたコンピュータによって当該情報状況に基づいて自動で発信指示を行う。発信指示は当該発信に応じて即座に所産品を発送し、在庫量に応じて一次発送指示を行って在庫を確保している。従って、送付先が所産品を補充するために費やす労力を著しく低減し、さらに、印刷メディアの自由競争を促すことが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の一実施形態にかかる所産品配送管理システムの図である。

【図2】 発信コンピュータの管理情報の一例を示す図である。

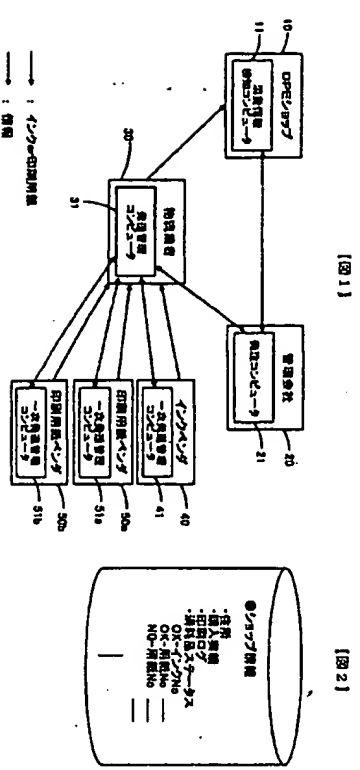
【図3】 発信管理コンピュータの在庫情報の一例を示す図である。

【図4】 所産品配送指示コンピュータの処理フローを示す図である。

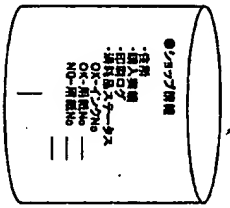
【図5】 発信コンピュータの処理フローを示す図である。

【図6】 発信管理コンピュータの処理フローを示す図である。

【図7】 一次発信管理コンピュータの処理フローを示す図である。

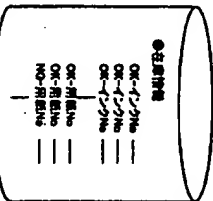


【図1】

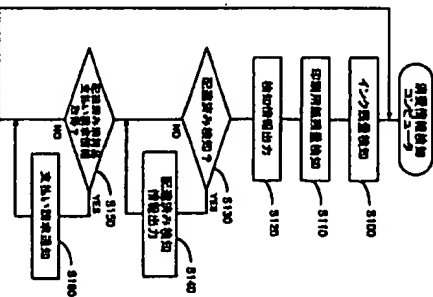


【図2】

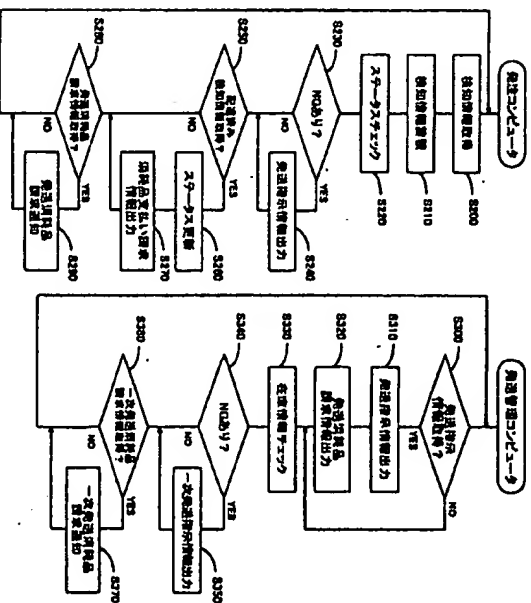
(18)



【図3】

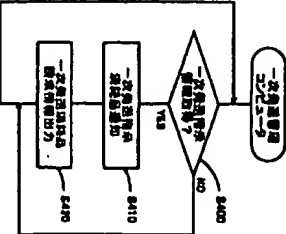


【図4】



【図5】

【図6】



【図7】

(21)

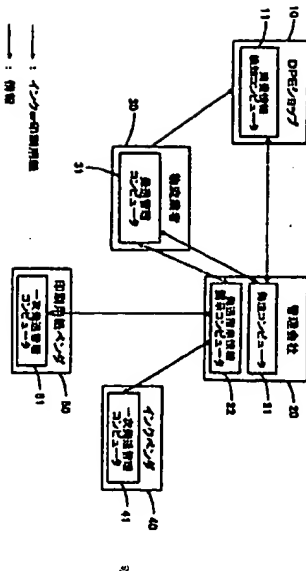
【図15】

2000年10月						
資料番号 (ID)	帳簿番号	帳簿	帳簿サイズ	帳簿欄	帳簿用枚数	金額
X20010	240	先払金	A3	XX	120枚	¥¥¥¥¥
X20011	1					

【図16】

資料名: X20010 集計月: 2000年10月												
インポートヘッダ	B	C	M	DY	LG	LM	Y					
在庫勘定簿	10	10	10	10	10	10	10					
定額帳簿	1	4	4	5	8	7	8					
材料帳簿							7					
集計用集計	1	2	2	2	2	2	2					

【図17】



フロッピーディスクの読み

(61) In.C1.7
G06 F. 17/60 502
// B41 J. 29/38

F1
G06 F. 17/60 502
B41 J. 29/38 Z

フロッピー (参考)